

Timberfill®

Physikalische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Materialdichte	1,28 g/cm ³	ISO 1183	20 °C
Schmelze Volumenfließrate	20 cm ³ /10 min	ISO 1133	190 °C, 2,16 kg
Durchmessertoleranz	± 0,10 mm		
Gewicht	750 g Filament (+ 250 g Spule)		
Mechanische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Zugfestigkeit	33,3 MPa	ISO 527	
Bruchdehnung	2,87 %	ISO 527	
Zugmodul	2800 MPa	ISO 527	
Charpy Schlagzähigkeit	15,1 kJ/m ²	ISO 179	23 °C
Charpy Kerbschlagzähigkeit	2,8 kJ/m ²	ISO 179	23 °C
Kugeldruckhärte	105 MPa	ISO 2039	
Thermische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Schmelztemperatur	145–160 °C		
Glasübergangstemperatur	55–60 °C		
Physikalische Kennwerte	Typischer Wert		
Drucktemperatur	170–185 °C		
Druckplatte Temperatur	40–50 °C		



Die 3D-Druckfilamenten können mindestens bis zu 12 Monaten ab dem Liefertermin verarbeitet werden.
Alle, hier aufgeführten, Informationen wurden sorgfältig aufgrund des bestens Wissens des Herstellers verfasst und sind nur für die Aufklärung konzipiert.